



PRODUCCIÓN DE HIPOCLORITO SÓDICO

Soluciones para la producción de hipoclorito sódico

KERN S&D S.L. desarrolla instalaciones de producción de hipoclorito sódico "in situ" a medida para cubrir las necesidades técnico-económicas de los clientes.

Los sistemas de KERN S&D son totalmente personalizables en términos de producción y concentración

La reacción global del proceso es:



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Apariencia	Levemente amarillo
Punto de fusión	18 °C
Punto de ebullición	101 °C
Densidad	1,25 g/cm ³
Masa Molar	74,44 gr/mol
Solubilidad en agua	29,3 gr/100 ml a 0°C
Formatos	
Cisternas, bidones, IBC	
Monitorización	
Plantas totalmente automatizadas y monitorizadas	
Producción	
De acuerdo a las necesidades del cliente	

- ALTA FIABILIDAD
- FÁCIL DE MANTENER
- CONTROL AUTOMÁTICO
- OPERACIÓN SEGURA
- SIN IMPACTO MEDIOAMBIENTAL
- MODULAR Y ESCALABLE
- AHORRO ECONÓMICO (costes de operación y mantenimiento bajos)
- ALTA EFICIENCIA ENERGÉTICA
- DISMINUCIÓN significativa de los riesgos asociados de almacenamiento, manipulación y transporte por carretera

CARACTERÍSTICAS DE LAS PLANTAS

Producción	Desde 60kg/día a 120.000kg/día hipoclorito al 15%
Flexibilidad	50-100%
Concentración	Desde 5% al 15%
Materias primas	Sal, Agua y Electricidad
Material	Construidas con materiales de alta calidad

Las características técnicas exclusivas de este sistema lo hacen apropiado para un amplio rango de aplicaciones:

Múltiples Aplicaciones

 Potabilización	 Aguas Residuales	 Aguas de Recreo	<input type="checkbox"/> Químico <input type="checkbox"/> Industrial <input type="checkbox"/> Papelero <input type="checkbox"/> Textil <input type="checkbox"/> Agroindustrial <input type="checkbox"/> Hotelero <input type="checkbox"/> Hospitalario <input type="checkbox"/> Alimentario <input type="checkbox"/> Agrícola <input type="checkbox"/> Oil & Gas <input type="checkbox"/>
Desinfección de aguas			

KER
Gran
Tel +
[www](http://www.kerns.com)

Docun



PRODUCCIÓN DE HIPOCLORITO SÓDICO

Tecnología de producción de hipoclorito sódico

KERN S&D dispone de una tecnología innovadora de producción de hipoclorito sódico (del 5% al 12,5% de cloro activo) "in situ" consistente en un nuevo electrolizador de membrana bipolar (no contienen mercurio) y/o diafragma (no contiene asbestos).

Las plantas diseñadas y desarrolladas por KERN S&D, emplean una tecnología segura, respetuosa con el medio ambiente y altamente competitiva por su baja inversión y bajos costes operáticos (alta eficiencia eléctrica y grado de automatización).

Las plantas se entregan pre-montadas sobre "skids" modulares y dependiendo de la producción las plantas se montan en contenedores (plantas contenerizadas).

La tecnología de KERN S&D cumple con las Directivas Comunitarias sobre las Mejores Tecnologías Disponibles (MTD) para la producción de cloro-álcali (Directiva 2010/75/UE).



Celda Electrolítica de membrana



Celda Electrolítica de diafragma

Propiedades

El hipoclorito de sodio (cuya disolución en agua es conocida como lejía) es un compuesto químico, fuertemente oxidante de fórmula NaClO.

La producción más económica del hipoclorito sódico, se obtienen a partir de la electrolisis de salmuera, en la que se emplean como materias primas, sal común, energía eléctrica y agua.

Usos del hipoclorito sódico

Según la Organización Mundial de la Salud (OMS) la "desinfección con cloro es la mejor garantía de un agua microbiológicamente potable", es la mejor opción para el tratamiento y potabilización de las aguas. El hipoclorito sódico es altamente efectivo para combatir todos los tipos de microbios que pueden contener el agua, incluidos bacterias, virus, hongos y levaduras, y las algas y limos que proliferan en el interior de las tuberías y en los depósitos.

Usos

- Procesos de desinfección y para el tratamiento de aguas
- Agente blanqueador en la industria textil, detergentes y papel y pulpa.
- Agente oxidante de los productos ecológicos.
- En la industria petroquímica, el hipoclorito de sodio se utiliza en los productos de refinado de petróleo.
- Como desinfectante en el tratamiento de aguas y aguas residuales y aparatos sanitarios.
- En la elaboración de alimentos.
- Tratamiento de residuos industriales
- Industria química y textil
- Hospitales
- Saneamiento de piscinas
- Hipo cloración de agua potable
- Bebidas
- Aplicación en fábricas de conservas
- Lecherías
- Tratamiento legionela
- ...