



PLANTAS DE EVAPORACIÓN Y CRISTALIZACIÓN

Soluciones de plantas de evaporación y cristalización

KERN S&D S.L. diseña y suministra plantas de evaporación y cristalización a medida, que pueden estructurarse como unidades montadas sobre patines "skids" o instaladas "in situ".

Para la industria del:

- Cloro
 - Concentración de sosa procedente de celdas de membrana y/o diafragma
- Sal
 - Concentración de salmuera y cristalización de sal
- Cristalización de carbonato sódico, sulfatos sódico, amónico, potásico y magnésico
- Cloruro sódico y potásico
- Concentración de ácido fosfórico y fosfatos
- Concentración de ácidos orgánicos
- Azúcar
- Vinazas



ALTA FIABILIDAD



FÁCIL DE MANTENER



CONTROL AUTOMÁTICO



OPERACIÓN SEGURA



SIN IMPACTO MEDIOAMBIENTAL



MODULAR Y ESCALABLE



AHORRO ECONÓMICO (costes de operación y mantenimiento bajos)



ALTA EFICIENCIA ENERGÉTICA



DISMINUCIÓN significativa de los riesgos asociados de almacenamiento, manipulación y transporte por carretera

Tecnología

KERN S&D, diseña las plantas de evaporación y cristalización para cumplir con las especificaciones del cliente, en lo referente a: pureza, tamaño de partículas, densidad,... minimizando la inversión y los costes de operación y mantenimiento.

Cristalizadores tipo FC – DTB – OSLO – IFC.

Usos

Las plantas de evaporación y cristalización, se utilizan cuando hay que aumentar la concentración o reducir el volumen, cuando hay que eliminar el agua u otro disolvente en un proceso, cuando hay que precipitar y eliminar las impurezas y subproductos en un proceso o para producir cristales puros de gran valor.